



UNIVERZITET U NIŠU
MAŠINSKI FAKULTET U NIŠU
ZAVOD ZA MAŠINSKO INŽENJERSTVO
LABORATORIJA ZA TERMOTEHNIKU, TERMOENERGETIKU I
PROCESNU TEHNIKU
18000 Niš, ul. A. Medvedeva br. 14
tel/faks 018/588-199, 500-699, 500-701, e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs

IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU

Br. 612-22-47/17

Proizvod KUGLASTA SLAVINA SA PRIRUBNICAMA
Tip: 1220
DN 15÷250, PN 16

Proizvođač FAF VALVE COMPANY
Meriç Sokak B Blok No: 5/9 06510 Beştepe - ANKARA – TURKEY

Naručilac ETAŽ d.o.o
ul. Šumatovačka 2, 11224 Vrčin – Beograd, Srbija

Metod ispitivanja Izvršena je kontrola dimenzija i ispitivanje pritiskom.
Ispitivanje kuglaste slavine sa prirubnicama je izvršeno u skladu sa standardom SRPS EN 12266-1:2013.
Provera priključaka za kružne prirubnice vršena je u skladu sa standardom SRPS EN 1092-2:2005, a ugradnih dužina kuglaste slavine sa prirubnicama u skladu sa standardom SRPS EN 558:2012.
Ispitivanja su obavljena na uzorcima koje je dostavio Naručilac, u laboratoriji Mašinskog fakulteta u Nišu.

Rezultati ispitivanja **Maksimalna radna temperatura** 200 °C
Maksimalni radni pritisak 16 bar

Niš, 08.05.2017 god.

Rukovodilac ispitivanja


Prof. dr Mladen Stojiljković



Rukovodilac Zavoda za mašinsko inženjerstvo


Prof. dr Predrag Janković